

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ	4
3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ.....	5
3.1. Термины и определения:	5
3.2. Сокращения:	6
4. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	7
5. СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ	10
6. ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ КОНТРОЛЯ	11
6.1. Подготовка деталей к контролю	11
6.2. Подготовка дефектоскопов	11
7. ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ.....	13
8. ОЦЕНКА И ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ.....	17
9. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА	18
ПРИЛОЖЕНИЕ А Детали локомотивов, подлежащие вихревиковому контролю, зоны контроля	20
ПРИЛОЖЕНИЕ Б Средства, основные параметры и операции вихревикового контроля деталей локомотивов (примеры)	25
ПРИЛОЖЕНИЕ В Требования к содержанию и оформлению технологических карт	56
ПРИЛОЖЕНИЕ Г Пример формы технологической карты неразрушающего контроля по ВТК	64
ПРИЛОЖЕНИЕ Д Типы вихревиковых дефектоскопов, основные технические характеристики и порядок работы.....	65
ПРИЛОЖЕНИЕ Е Меры НК, настроечные образцы, стандартные образцы предприятия....	105
ПРИЛОЖЕНИЕ Ж Фиксирующие насадки	108
ПРИЛОЖЕНИЕ И Форма журнала проверки и настройки вихревиковых дефектоскопов ...	109
ПРИЛОЖЕНИЕ К Форма «Журнала регистрации деталей локомотивов, забракованных при проведении неразрушающего контроля»	110
ПРИЛОЖЕНИЕ Л Форма «Журнала регистрации результатов неразрушающего контроля деталей локомотивов, признанных годными»	111

CPO 034-022

Подп.	Инв. № подл.					СРО 034-022		
		Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Муллаев И.М.					Неразрушающий контроль. Инструкция по вихревоковому контролю деталей и узлов локомотивов	2	112
	Пров.							
	Согл.							
	Н.контр.	Иваненко И.С.						
	Утв.	Маняхин А.Ю.						